

POTVRDA DA JE



dr Slobodanka Marojević

***kao slušalac učestvovao/la i na taj način dao/la izuzetan doprinos realizaciji
KME u okviru modula pod nazivom "Primjena terapije u oftalmologiji -
mogućnosti saradnje sa izabranim doktorom"***

Na osnovu Rešenja Ljekarske komore Crne Gore broj: **326/3-3 od 14.03.2025. godine**

Broj bodova: **3**

KOORDINATOR

N. Popović Petrić

dr Natalija Popović Petrić



DIREKTORICA

Durković D

dr Dragana Durković Perović

Centar za edukaciju i naučno istraživačku djelatnost

ZU Dom Zdravlja Glavnog grada

24.03.2025. god.